Programme de Formation

Conduite de machines

Organisation

Durée : 231 heures
Mode d'organisation : Présentiel

Accessibilité :

Pour toute personne en situation de handicap, nous contacter afin que nous puissions étudier, ensemble, les possibilités d'aménagement.

Référente handicap du Cfma : Cécile LEYRIT cecile.leyrit@cfma.school

Nombre de participants : Groupe de 6 à 10 personnes.

Matériel et équipements nécessaires

Prévoir ses EPI (Equipement de Protection Individuelle) notamment :

- les chaussures de sécurité,
- gants de manutention.

Contexte

Les entreprises du territoire ont un besoin croissant en recrutement de conducteurs de machines. Ce parcours de 7 semaines permet d'acquérir des compétences opérationnelles pour favoriser une insertion durable en emploi.

Contenu pédagogique

Objectifs pédagogiques

Objectifs généraux :

Acquérir les compétences techniques et comportementales pour conduire efficacement les machines en environnement industriel

Comprendre l'organisation et les enjeux d'un environnement industriel

Objectifs opérationnels :

- Assurer des activités de production en sécurité
- Conduire des machines de production : démarrer, lancer, produire, arrêter
- Vérifier la disponibilité et la conformité des produits et consommables
- Réaliser et surveiller les activités de production conformément aux process
- Réaliser et enregistrer les contrôles de production
- Assurer le nettoyage de la machine de production
- Réaliser les opérations de maintenance préventive et curative simples
- Communiquer et collaborer en contexte professionnel industriel

Programme détaillé de la formation

Module 1 : Environnement industriel - 35H

Découverte du secteur industriel

- Les caractéristiques du secteur industriel
- Les spécificités du secteur agroalimentaire
- Présentation des activités de conduites de machines
- Règles de Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement en entreprise
- Port des Équipements de Protection Individuelle (EPI)
- Sensibilisation aux gestes et postures adaptées

Communication et posture professionnelle

- Relation avec la hiérarchie et les collègues
- Gestion des conflits et du stress

- Les relations avec les équipes : consignes, compte-rendus
- Les éléments clés du reporting

La chaîne de production

- Des matières premières aux clients : maillons, flux, exigences
- Les flux "Hommes/Produits"
- Chasse aux risques en terme de sécurité, de qualité, d'hygiène
- La traçabilité en industrie

Module 2 : Installation de production : préparer, lancer et arrêter - 70 H

Se préparer à produire

- Les équipements de protection individuelle en production
- Les règles d'hygiène et de sécurité en industrie et plus particulièrement en industrie agroalimentaire

Les conditions d'intervention sur les machines

- Les organes de sécurité des machines
- Les zones sensibles en termes d'hygiène
- L'organisation des postes de travail

Préparer la ligne de production

- Les plannings de production
- L'approvisionnement de la ligne
- Les étapes pour la conduite de machines

Démarrer et arrêter les machines en sécurité

- Les fonctionnalités du pupitre de commandes de la machine
- Le démarrage de production

Module 3 : Conduite et surveillance de production - 105 H

Les standards de production

- La satisfaction client
- Les caractéristiques d'un standard de production
- La conformité des standards de production
- Les documents de suivi de production

Les paramétrages des machines

- Les réglages possibles sur les machines
- Simulation de production selon les paramètres

Les changements de formats

- Réalisation des changements de format
- Simulation de production selon les formats

La gestion des aléas de production

- Les bonnes pratiques face aux anomalies, dysfonctionnements, problèmes rencontrés, dépassements de seuils,...
- Optimisation de l'organisation de travail conformément aux process

Module 4 : Maintenance de premier niveau - 21 H

Maintenance préventive

- Les actionneurs et commandes des équipements
- Lubrification , remplacement de pièces
- Posture d'intervention

Habilitation électrique B0H0

- Les dangers électriques
- La réglementation, les grandeurs électriques de base et les zones à risque
- Conduite sécuritaire à proximité des réseaux

Public concerné par la formation

Intérimaires ayant pour projet un emploi en conduite de machines.

Prérequis nécessaires pour participer à la formation

Maîtriser le français (oral et écrit)*
Maîtriser les 4 opérations mathématiques de bases*
* Le commanditaire s'engage à vérifier que l'apprenant a les prérequis nécessaires.

Lieux et dates de formation

Consultable sur notre site : https://www.cfma.school/

Modalités d'accès à la formation

Admission après test de prérequis et entretien de motivation.

Moyens d'encadrement

Formateurs et moyens d'encadrement :

- Formateurs professionnels du métier et formés à la pédagogie pour adultes
- Responsable du centre de formation
- Responsable pédagogique
- Référente handicap
- Équipe administrative

Moyens pédagogiques et techniques

- Atelier pédagogique avec des machines pédagogiques de production
- Salle de formation équipée d'un vidéoprojecteur
- Casques de réalité virtuelle

Modalités de suivi pédagogique

- Alternance entre **théorie et mises en situation pratiques**
- Méthodes actives : exercices pratiques, jeux de rôle, ludopédagogie, échange entre les participants, réflexivité collective & individuelle, photolangage
- **Une approche immersive « Comme à l'usine » :** la formation est rythmée par des rituels professionnels identiques à ceux de l'entreprise pour ancrer les bonnes habitudes
- **Mises en situation scénarisées sur plateau technique :** utilisation de scénarios spécifiques pour se confronter à la réalité du terrain, notamment :
  - **Atelier « Œil de Lynx » :** simulation de situations perturbées (capot ouvert, palette de travers) pour développer le sens de l'observation et la détection immédiate d'anomalies.
  - **Scénario « Cadence » :** mise en production sous contraintes variables pour apprendre à gérer le stress et visualiser l'impact de la cadence sur la qualité (rebuts, casse).
  - **La « Chasse aux risques » :** exercices actifs de repérage des non-conformités Sécurité, Qualité et Hygiène en atelier.
- Casques de réalité virtuelle avec quizz de connaissances et immersion virtuelle en environnement agroalimentaire

Modalités d'évaluation et de suivi

- Questionnaire de positionnement en début de formation
- Questionnaires de contrôle des connaissances
- Evaluation pratique lors de mises en situations professionnelles
- Questionnaire de satisfaction à chaud

Livrables à l'issue de la formation

- Fiches pratiques : fiches mémo, cartes mentales, ...

Formalisation à l'issue de la formation

- Certificat de réalisation
- Attestation de fin de formation remise à l'apprenant

Coût de la formation

Prix public: 0,00 € HT/pers
Pour tout devis personnalisé ou formation en intra : Tarif sur demande, nous consulter.

Indicateurs de performance (Moyenne des 12 derniers mois)

Taux de réussite : 80 %
Taux de satisfaction : 95 % (Moyenne du taux de satisfaction attribuée par les apprenants)

Les conditions générales de vente sont consultables sur notre site internet et adressées sur demande.

www.cfma.school